



## TORO-systems EG

### Zařízení na odběr vtoků a výlisků

#### Na první pohled:

- ✓ Spolehlivý kontinuální provoz
- ✓ Jednoduché ovládání
- ✓ Indikátor poruchy na displeji a sensory se světelnými diodami
- ✓ Velké vzduchové ventily pro kratší doby odběru
- ✓ Rychlá a jednoduchá optimalizace doby cyklu



#### Specifikace:

**TORO-systems EG** široké spektrum použití od odběru vtoků až k odběru hotových dílů. Citlivé díly se mohou tímto způsobem z produkčního cyklu ekonomicky odstranit.

Separace různých dílů je díky tomuto systému zautomatizovaná a zabezpečena. Tak se mohou vyseparovat levé a pravé díly v jedné sestavě.

Díly a vtoky jsou ze 100% oddělovány, požadavek, který se dá s tímto systémem jednoduše splnit.

K ekonomii přispívá i data **TORO-systems EG** díky možnosti In-Line-Recyclingu vtoků.

Díky použití **TORO-systems EG** v kombinaci s vysokými mřížovými boxy je v mnohých případech možné zvýšit kapacitu dílů, například při víkendových směnách.

#### Co rozlišuje dva typy:

#### **TORO-systems EG-AS**

Jako rozšíření pro stroje starší konstrukce bez EUROMAP interface je pro oba typy dostupná externí interface pro jednoduchou a bezproblémovou dostavbu:

#### **TORO-systems EG-AS/ES**





## **Provedení TORO-systems EG-AS:**

ada **TORO-systems EG-AS** je systém pro automatizovaný odběr vtoků. Nabízí vedle nadstandardní realizace následující standardní vlastnosti:

- ✓ rameno odběru s rybinovým vedením
- ✓ Stabilní otočné uložení
- ✓ plynulý zdvih 45-90°
- ✓ Odhoz na stranu operátora nebo na opačnou stranu
- ✓ Oddělené nastavení vyjmutí z formy
- ✓ Komfortní ovládání
- ✓ Rychlosti a rychlosti plynule nastavitelné
- ✓ časové intervaly pro izospošené cykly vstřikování
- ✓ Ochrana proti přerušení napájení
- ✓ Robustní konstrukce a použití osvědčených částí
- ✓ stojan
- ✓ Euromap 12 interface
- ✓ Y-Hub cylinder 300 – 800 mm
- ✓ Plynule nastavitelná rychlost
- ✓ Dodatečný koncový vypínač



## **Opce k TORO-systems EG-AS:**

- ✓ Jednotka údržby
- ✓ Vario podstavec nebo zpětný posuv
- ✓ Elektronická kontrola vtoků integrovaná v kleštích
- ✓ Ovládání uzavíracích kleští
- ✓ Externí interface stroje
- ✓ Lineární pohyb vyjmutí z formy (osa x)
- ✓ dálkové ovládání





## Ovládání TORO-systems EG-AS:

Komfortní ovládání a praktické vedení nabídky funkcí zjednodušují pracovní proces. Jasná komunikace umožňuje rychlé odstranění pí in chyb v procesu.

- ✓ Mikroprocesorové řízení se typicky standardními programy
- ✓ Zobrazovací jednotka
- ✓ Zvenku plynule nastavitelná rychlost a zpomalení
- ✓ Kontrola všech součástí, zodpovědných za bezpečnost
- ✓ Stálá kontrola podávacího ramene (i bez el. proudu)
- ✓ Zobrazení programu
- ✓ Zobrazení provozu
- ✓ Automatická základní poloha
- ✓ Jednoduchá obsluha
- ✓ Manuální provoz v krokování



## Externí interface TORO-systems EG-AS/ES:

s externí interface **TORO-systems EG-AS/ES** je možné každý starší vstřík lis bez Euromap-interface levně připojit na automatické systémy odběru.

- ✓ Rychlá adaptace
- ✓ Zásah do stávajícího řízení stroje není nutný
- ✓ Maximální bezpečnost pro nástroje díky dvojitému přerušení zavěšení
- ✓ 100% funkcionální propojovací jednotky (interface)

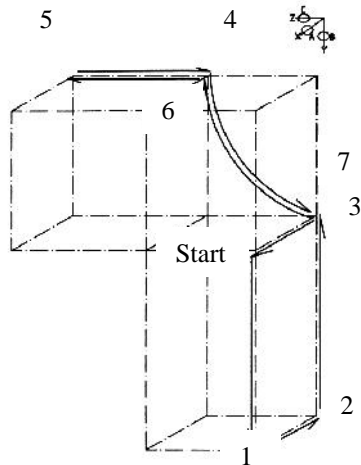






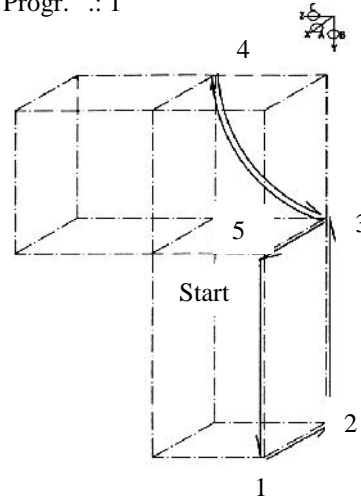
**Program nastavení TORO-systems EG-AS:**

Progr. : 0



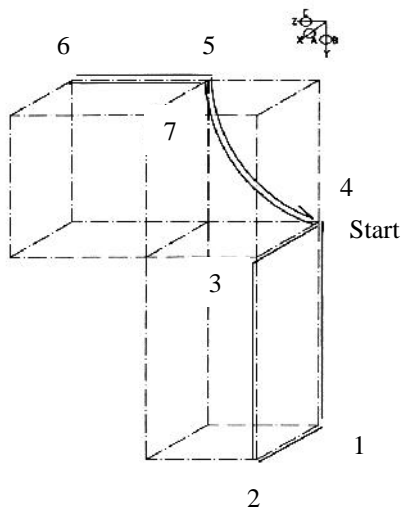
Start – pono ení – t1 - záb r - X-zp t – t2 - výjezd - oto ení – Y-výjezd – t3 - pušt ní – t4 - Y-vjezd – oto ení – X-vp ed

Progr. : 1



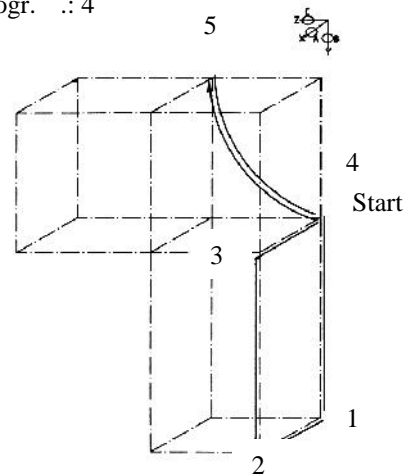
Start – pono ení – t1 - záb r - X-zp t – t2 - výjezd - oto ení – t3 - pušt ní – t4 - oto ení – X-vp ed

Progr. : 3



Start – pono ení – t1 - záb r - X-vp ed – t2 - výjezd - x-zp t - oto ení – Y-výjezd – t3 - pušt ní – t4 - Y-vjezd – oto ení

Progr. : 4



Start – pono ení – t1 - záb r - X-vp ed – t2 - výjezd - x-zp t oto ení – t3 - pušt ní – t4 - oto ení

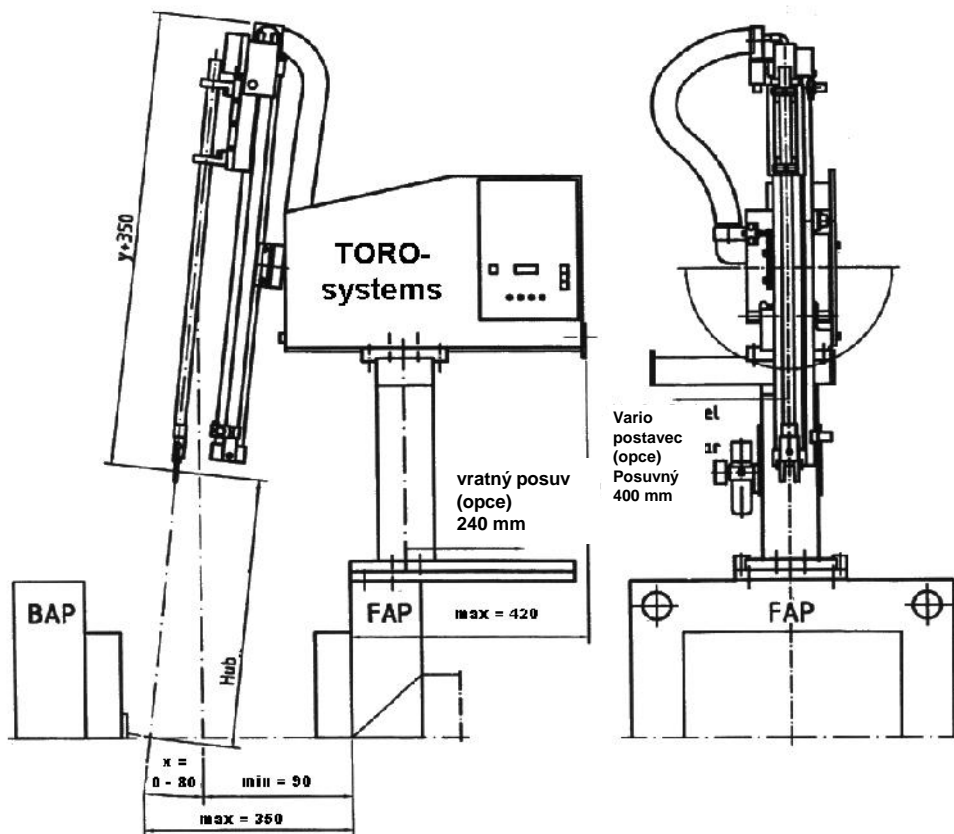




### Technické údaje **TORO-systems EG-AS:**

Technické údaje		
Typ	EG-AS 500	EG-AS 700
Vertikální zdvih y	do 500 mm	500 - 700 mm
Zdvih odb ru x	0 - 80 mm	
Úhel oto ení	45 - 90 ° (strana odložení voln volitelná)	
Váha odb ru	200 g	
Doba odb ru	0,72 s (kompletní cyklus odb ru AS500 s typickými zpožd ními)	
Ovládání	Ovládání mikroprocesorem se 4 standartními programy Display nastavení a kódu poruch Voln nastavitelé asy zpomalení Krokování ru n ovladatelné (manuální provoz)	
Optionen	Vario-podstavec seřitlich 400 mm Zp tný posuv 240 mm Elektronická kontrola vtok integrovaná v kleštích Dálkové ovládání Ovládání ezacích kleští lineární X-osa (pohyb odb ru vtok , zvláštní délka možná) externí interface pro vst ikolisy	

### Schéma montáže a fukcí **TORO-systems EG-AS:**

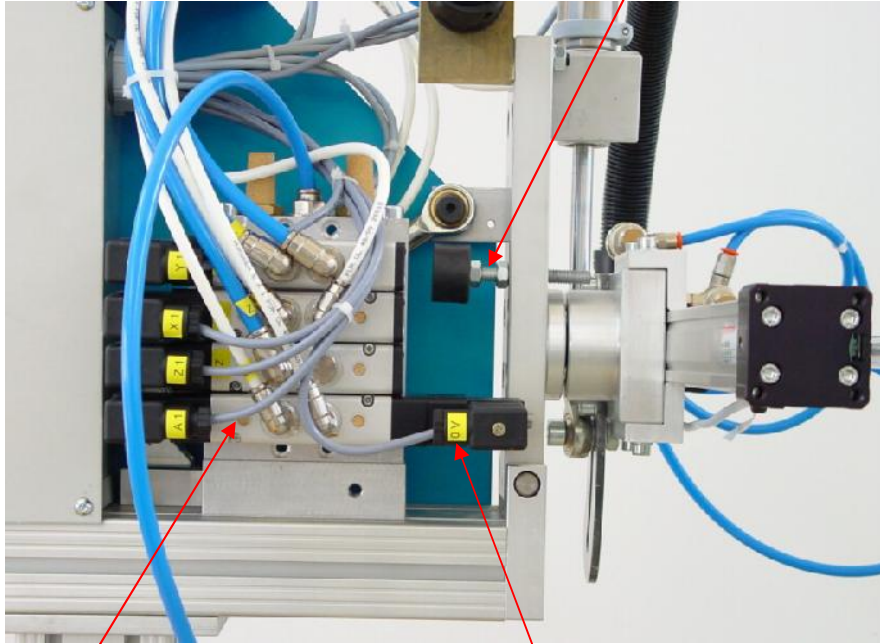




### Přehledná konstrukce

Všechny součásti jsou pro nastavovací a opravné práce volně dostupné

Samostatné nastavení zdvihu odběru chrání odběrový cylinder před poškozením během přípravné fáze



Rychlé pohyby potřebují velké vzduchové ventily



Jednoduché vyhledání chyb  
Přehledná konstrukce, náležité označení,  
Sensory se světelnými diodami, indikátor poruch na displeji

Ochrana kabelů  
Všechny pohyblivé kabely jsou chráněny vlnitou trubkou

Nastavení úhlu otáčení  
Pomocí uvolnění jedné šroubu v rozmezí 45 – 90° volně volitelné

